Foto:
Schwerkraftabscheider, Typ TXF-V 15500 mit 70L-Schaufel.

Bei Prozessen mit stark abrasiven Materialien kann der Vorabscheider TXF eingesetzt werden, um den Verschleiß des Kanalsystems und des Zentralfilters zu reduzieren.

Der Vorabscheider TXF ist als Schwerkraftabscheider mit verschleißfesten Hardox-Prallplatten an allen Verschleißflächen im Einlaufmodul ausgeführt. Der Abscheider gewährleistet einen hohen Abscheidegrad durch Geschwindigkeitsreduzierung in der vertikalen Austrittskammer, was nicht nur den Materialverschleiß reduziert, sondern auch eine erhöhte Standzeit der nachfolgenden Filterelemente gewährleistet.

Beschreibung:

- Vertikale Einlaufkammer mit austauschbaren Hardox 450-Platten ausgekleidet
- Schwerkraftabscheidung in der vertikalen Abscheidekammer
- Der Staub sammelt sich in der Staubschublade am Boden des Systems. Einstellbares Quicklock-Staubabscheidersystem, aufgehängt in einem 400x400mm Systemflansch.
- TXF für Vakuum bis zu 5000Pa
- TXF-V für Unterdruck bis zu 40.000Pa

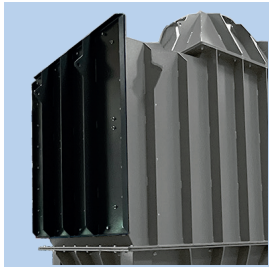
Schwerkraftabscheider als Vorabscheider für bessere Filterleistung

Bei Verfahren wie Sand- und Kugelstrahlen, bei denen stark abrasive Einsatzmineralien vorhanden sind, kann die Abscheidung in Zyklonen und Zyklonfiltern problematisch sein, da die Materialrotation im Abscheider den Abscheider verschleißt. Für solche Prozesse kann ein Schwerkraftabscheider vom Typ TXF vor dem Filtersystem eingesetzt werden.
Die Grobabscheidung über einen Schwerkraftabscheider reduziert die Belastung der Filtermedien und damit die Betriebskosten.
Außerdem können so schwerere/größere Partikel zur Wiederverwendung oder sicheren Entsorgung abgeschieden werden.

Einlass und Auslass befinden sich auf der Oberseite des Geräts

Integrierte Hebeösen für einfaches Aufstellen mit einem Kran.

Entleerung in 70L oder 148L Eimer und Zellenradschleuse für Big-Bag



Fronttür für einfachen Zugang zum Austausch der an der Innenseite der Rohluftkammer verschraubten Hardox-Platten

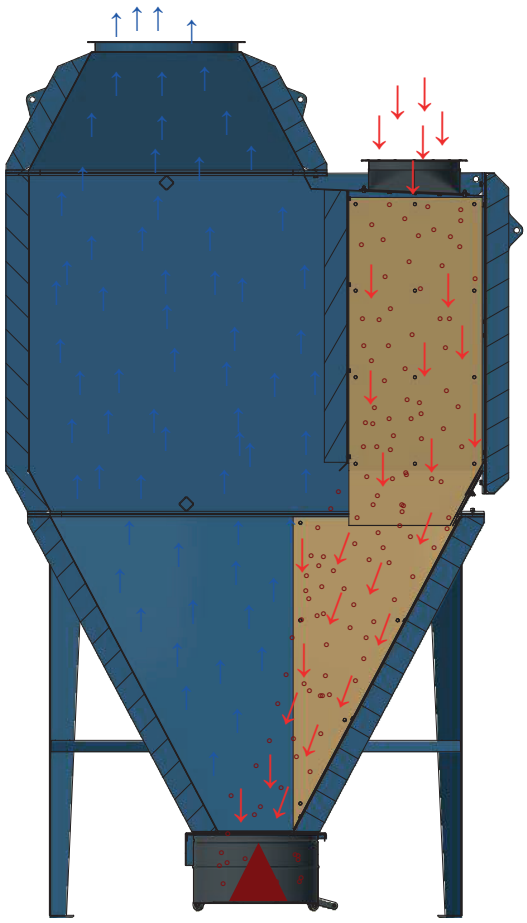
Darüber hinaus kann TXF mit geliefert werden:

- Ausführung in feuerverzinkten, lackierten Stahlplatten für Aussenmontage
- Sackeinsatz für 72L oder 148L-Staubbehälter
- Untergestell und Übergänge für Bigbag und Fallrohr für kundenspezifische Behälter
- Untergestell für Erhöhung für Bigbag, abgeschirmt mit Tür und Micro-switch
- Temperaturfühler Typ RT101 sowie Alarmgeber
- Füllstandsmelder Typ OEM-K (überwacht die Füllung des Staubbehälters (nur für 72/150L))

Recht auf Änderungen bleibt vorbehalten.

Rev. 08.25

Prinzipskizze für Flow durch Schwerkraftabscheider TYP TXF:



Schwerkraftabscheider Typ TXF (max. Vakuum 5.000Pa):

Typ	Artikel Nr.	Luftmenge bei 35m/s [m³/h]	Luftmenge bei 25m/s [m³/h]	△P [Pa]	Staubbehälter (stand.) [L]	Staubbehälter (option.) [L]	Gewicht
TXF 2500	04 785 000	2500	1800	1100	70	148	520
TXF 4000	04 785 010	4000	2700	1100	70	148	610
TXF 6000	04 785 020	6000	4300	1100	70	148	650
TXF 9500	04 785 030	9500	6900	1100	70	148	765
TXF 15500	04 785 040	15500	11000	1100	70	148	950

Schwerkraftabscheider Typ TXF-V (max. Vakuum 40.000Pa):

Typ	Artikel Nr.	Luftmenge bei 35m/s [m³/h]	Luftmenge bei 25m/s [m³/h]	△P [Pa]	Staubbehälter (stand.) [L]	Staubbehälter (option.) [L]	Gewicht
TXF-V 2500	04 785 005	2500	1800	1100	70	148	595
TXF-V 4000	04 785 015	4000	2700	1100	70	148	700
TXF-V 6000	04 785 025	6000	4300	1100	70	148	750
TXF-V 9500	04 785 035	9500	6900	1100	70	148	1015
TXF-V 15500	04 785 045	15500	11000	1100	70	148	1350

Recht auf Änderungen bleibt vorbehalten.

Rev. 08.25